



**prawdziwy  
STYROPIAN**

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI NR P4/2011

**1. Producent:**

*Fabryka Styropianu „ARBET” Bartosik, Czernicki, Funke, Kuncer, Muzyczuk  
Spółka Jawna, 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32*

**2. Zakład Produkcyjny:**

*83-304 Przodkowo, Kawle Dolne 143*

**3. Typ wyrobu:**

*EPS S*

**4. Nazwa handlowa**

*fasada system GRAFIT*

**5. Zastosowanie wg PN-EN 13163:2009:**

*Izolacja cieplna w budownictwie*

**5.1. Zastosowanie wg innych dokumentów odniesienia:**

- W systemach ETICS objętych Aprobatami Technicznymi lub Europejskimi Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy/poziomy cech zgodne z punktem 6 niniejszej deklaracji

**6. Deklarowane właściwości:**

**EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS115-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100**

CECHA	KLASA/POZIOM	TOLERANCJA/WYMAGANIE
Grubość (nie dotyczy półwyrobów)	T2	± 1 mm
Długość (nie dotyczy półwyrobów)	L2	± 2 mm
Szerokość (nie dotyczy półwyrobów)	W2	± 2 mm
Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów)	S2	± 2 mm/1000 mm
Płaskość (nie dotyczy półwyrobów)	P4	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS115	≥ 115 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥ 100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	-	≤ 0,032 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E	-

Deklarowany opór cieplny  $R_D$  [ $m^2 \cdot K/W$ ]:

d [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
$R_D$	0,30	0,60	0,90	1,25	1,55	1,85	2,15	2,50	2,80	3,10	3,40	3,75	4,05	4,35	4,65
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
$R_D$	5,00	5,30	5,60	5,90	6,25	6,55	6,85	7,15	7,50	7,80	8,10	8,40	8,75	9,05	9,35

**7. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:**

*PN-EN 13163:2009 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”*

**8. Warunki stosowania:**

*Unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczenie lub pęcznienie.  
Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności.  
EPS jest nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC i formaldehydu.*

**9. Jednostka notyfikowana biorąca udział w badaniach typu:**

**Instytut Techniki Budowlanej, Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1488**  
**Zakład Badań Ogniwych, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21**  
**Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., Jednostka Notyfikowana Nr 1434**  
**Laboratorium Wyrobów Budowlanych, 80-346 Gdańsk, ul. Wejhera 18 a**

10. Informacje towarzyszące oznakowaniu CE



FABRYKA STYROPIANU „ARBET” BARTOSIK, CZERNICKI, FUNKE, KUNCER, MUZYCZUK  
SPÓŁKA JAWNA, 75-211 KOSZALIN, UL. BOHATERÓW WARSZAWY 32

09

PN-EN 13163:2009

STYROPIAN DO IZOLACJI CIEPLNEJ W BUDOWNICTWIE

KLASA REAKCJI NA OGIENIĘ – E

OPÓR CIEPLNY  $R_D$  [ $m^2 \cdot K/W$ ]

Grubość* [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
$R_D$	0,30	0,60	0,90	1,25	1,55	1,85	2,15	2,50	2,80	3,10	3,40	3,75	4,05	4,35	4,65
Grubość* [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
$R_D$	5,00	5,30	5,60	5,90	6,25	6,55	6,85	7,15	7,50	7,80	8,10	8,40	8,75	9,05	9,35

\* Grubość podana jest na etykiecie lub informacji dołączonej do wyrobu

WSPÓŁCZYNNIK PRZEWODZENIA CIEPŁA  $\lambda_D = 0,032$  [W/(m·K)]

GRUBOŚĆ NOMINALNA\* (tabela)

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS115-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Data wystawienia:  
25.07.2011 r.

KIEROWNIK  
ds. zarządzania jakością  
*Domska*  
mgr inż. Irena Domska