



**prawdziwy
STYROPIAN**

1. Producent:

*Fabryka Styropianu „ARBET” Bartosik, Czernicki, Funke, Kuncer, Muzyczuk
Spółka Jawna, 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32*

2. Zakład Produkcyjny:

83-304 Przodkowo, Kawle Dolne 143

3. Typ wyrobu:

EPS 150

4. Nazwa handlowa

HYDROPIAN EPS P 150

5. Zastosowanie wg PN-EN 13163:2009:

Izolacja cieplna w budownictwie

6. Deklarowane właściwości:

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS200-CS(10)150-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)3

CECHA	KLASA/POZIOM	TOLERANCJA/WYMAGANIE
Grubość (nie dotyczy półwyrobów)	T2	± 1 mm
Długość (nie dotyczy półwyrobów)	L2	± 2 mm
Szerokość (nie dotyczy półwyrobów)	W2	± 2 mm
Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów)	S2	± 2 mm/1000 mm
Płaskość (nie dotyczy półwyrobów)	P4	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS200	≥ 200 kPa
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)150	≥ 150 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5%
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym (28 dni) całkowitym zanurzeniu	WL(T)3	≤ 3%
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym (28 dni) częściowym zanurzeniu, W_{ip}	-	≤ 0,5kg/m ²
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	≤ 0,035 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E	-

Deklarowany opór cieplny R_D [m²·K/W]:

d [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	
R_D	0,55	0,85	1,10	1,40	1,70	2,00	2,25	2,55	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25	
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55

7. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:

PN-EN 13163:2009 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”

8. Warunki stosowania:

*Unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie.
Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności.
EPS jest nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC i formaldehydu.*

9. Jednostka notyfikowana biorąca udział w badaniach typu:

Instytut Techniki Budowlanej, Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1488

Laboratorium Lekkich Przegród i Przeszkleń, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21

Zakład Badań Ogniowych, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., Jednostka Notyfikowana Nr 1434

Laboratorium Wyrobów Budowlanych, 80-346 Gdańsk, ul. Wejhera 18 a

10. Informacje towarzyszące oznakowaniu CE



FABRYKA STYROPIANU „ARBET” BARTOSIK, CZERNICKI, FUNKE, KUNCER, MUZYCZUK
SPÓŁKA JAWNA, 75-211 KOSZALIN, UL. BOHATERÓW WARSZAWY 32

08

PN-EN 13163:2009

STYROPIAN DO IZOLACJI CIEPLNEJ W BUDOWNICTWIE

KLASA REAKCJI NA OGIENIĘ – E

OPÓR CIEPLNY R_D [$m^2 \cdot K/W$]

Grubość* [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	
R_D	0,55	0,85	1,10	1,40	1,70	2,00	2,25	2,55	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25	
Grubość* [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55

* Grubość podana jest na etykiecie lub informacji dołączonej do wyrobu

WSPÓŁCZYNNIK PRZEWODZENIA CIEPŁA $\lambda_D = 0,035$ [W/(m·K)]

GRUBOŚĆ NOMINALNA* (tabela)

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS200-CS(10)150-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)3

Data wystawienia:
02.03.2011 r.

KIEROWNIK
ds. zarządzania jakością
Domska
mgr inż. Irena Domska